



საჯარო სამართლის იურიდიული პირი -

განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული ცენტრის
ბრძანება



MES 8 23 0001716184



15/12/2023

**ა(ა)იპ სარკინიგზო ტრანსპორტის კოლეჯის პროფესიული მომზადების პროგრამის
„ლიანდაგის მონტიორი“ ელექტრონულ სისტემაში რეგისტრაციის თაობაზე**

სსიპ - განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული ცენტრის (შემდგომში - ცენტრი) პროფესიული განათლების ხარისხის უზრუნველყოფის სამსახურის უფროსი სპეციალისტის 2023 წლის 14 დეკემბრის №1711909 სამსახურებრივი ბარათის, საქართველოს ზოგადი ადმინისტრაციული კოდექსის 51-ე მუხლის პირველი ნაწილის, 52-ე მუხლის პირველი და მე-2 ნაწილების, 53-ე მუხლის პირველი, მე-2 და მე-3 ნაწილების, 54-ე მუხლის პირველი ნაწილის, საქართველოს მთავრობის 2019 წლის 15 მარტის N131 დადგენილების პირველი მუხლით დამტკიცებული „პროფესიული მომზადების პროგრამისა და პროფესიული გადამზადების პროგრამის განხორციელების უფლების მოპოვებისა და სახელმწიფოს მიერ აღიარებულად ჩათვლის წესისა და პირობების“ მე-12 მუხლის მე-8 პუნქტის, საქართველოს განათლების, მეცნიერების, კულტურისა და სპორტის მინისტრის 2019 წლის 26 მარტის N59/ნ ბრძანებით დამტკიცებული „პროფესიული მომზადების პროგრამისა და პროფესიული გადამზადების პროგრამის შემუშავებისა და დამტკიცების წესის“ მე-2 მუხლის პირველი პუნქტისა და საქართველოს განათლებისა და მეცნიერების მინისტრის 2010 წლის 14 სექტემბრის N89/ნ ბრძანებით დამტკიცებული „საჯარო სამართლის იურიდიული პირის - განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული ცენტრის დებულების“ მე-5 მუხლის პირველი პუნქტის „ნ“ ქვეპუნქტის საფუძველზე,

ვბრძანებ:

1. დარეგისტრირდეს პროფესიული მომზადების/პროფესიული გადამზადების პროგრამის ელექტრონულ სისტემაში ა(ა)იპ სარკინიგზო ტრანსპორტის კოლეჯის (ს/კ:402019917) პროფესიული მომზადების პროგრამა: „ლიანდაგის მონტიორი“ (დანართი).
2. დაევალოს ცენტრის ადამიანური რესურსების მართვის და საქმისწარმოების სამსახურს ბრძანების დაინტერესებული პირებისათვის კანონმდებლობით დადგენილი წესით გაცნობის უზრუნველყოფა.
3. ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს ქ. თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (მის.: ქ. თბილისი, დავით აღმაშენებლის ხეივანი №64) კანონმდებლობით დადგენილ ვადაში და წესით.

სსიპ-განათლების ხარისხის განვითარების ეროვნული
ცენტრის
დირექტორის მოადგილე
კახაბერ ერაძე



პროგრამის კოდი	პროგრამის დასახელება	პროგრამის სახე	ეროვნული კვალიფიკაციების ჩარჩოს დონე	პროგრამის ხანგრძლივობა კვირებში	სწავლების ენა	მსმენელთა ზღვრული რაოდენობა	პროგრამის განხორციელების ადგილი
01828	ლიანდაგის მონტორი	პროფესიული მომზადება	მესამე	8	ქართული	30	ქ. თბილისი, თემქის დასახლება, მე-11 მ/რ, მე-3 კვარტ. ნაკვეთი 01/10; შპს „მარაბდა-კარწახის რკინიგზა“, ქ. თეთრიწყარო, სოფ. დაღეთი;

ა(ა)იპ სარკინიგზო ტრანსპორტის კოლეჯი

დამტკიცებულია

ა(ა)იპ სარკინიგზო ტრანსპორტის

კოლეჯის დირექტორის

2023 წლის 11 ნოემბრის

ბრძანებით N107



RTC სარკინიგზო
ტრანსპორტის
კოლეჯი

1. ზოგადი ინფორმაცია პროგრამის შესახებ

პროგრამის სახელწოდება: ლიანდაგის მონტიორი

პროგრამის სახე:

პროფესიული მომზადება

პროფესიული გადამზადება

ეროვნული კვალიფიკაციების ჩარჩოს დონე:

2 3 4 5

პროგრამის ხანგრძლივობა კვირებში: 8

კვირეული სასწავლო საათობრივი დატვირთვა: 15

მსმენელთა რაოდენობა ჯგუფში:

მინიმალური 5 მაქსიმალური 15

პროგრამაზე დაშვების წინაპირობები: საბაზო განათლება

პროგრამის მიზნები: მოამზადოს ლიანდაგის მონტიორი, რომელიც კვალიფიციურად შეძლებენ რკინიგზის ლიანდაგების მშენებლობას, მომსახურებას, არსებული ლიანდაგების მოვლა-შენახვას, რემონტს.

სწავლის შედეგები (რომელიც აღინიშნება ცოდნით ან/და უნარით ან/და კომპეტენციით)

1. რელსების კონსტრუქციის დახასიათება;
2. ისრული გადამყვანების კონსტრუქციის დახასიათება
3. რკინიგზის მშენებელის სამუშაო პროცესის/ადგილის ორგანიზების პროცესის დახასიათება
4. ლიანდაგის და ისრული გადამყვანის გრძივ პროფილსა და თარაზოში გასწორება;
5. ლიანდაგის გეგმაში გასწორება (რეხტირება);
6. საპირაპირო ღრეზოების რეგულირება;
7. ლიანდაგის ზედა ნაშენის ელემენტების შეცვლა;
8. ტემპერატურული დაძაბულობის განმუხტვა უპირაპირო ლიანდაგის სარელსო წნულებში.

პროგრამის შემუშავების საფუძველი:

➤ პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამა: “რკინიგზის ლიანდაგის მშენებლობა“

➤ მოდულები:

1. ლიანდაგის ზედანაშენის კონსტრუქცია;
2. რკინიგზის მშენებელის სამუშაო პროცესის/ადგილის ორგანიზება;
3. ლიანდაგის მიმდინარე მოვლა-შენახვა;

4. ლიანდაგის ზედა ნაშენის ელემენტების შეცვლა;

პროგრამის მოკლე აღწერა: რკინიგზის ტრანსპორტის სისტემაში ერთ-ერთი წამყვანი ადგილი უჭირავს სალიანდაგო მეურნეობას. მის წილად მოდის ძირითადი ფონდების ნახევარზე მეტი. ლიანდაგის ექსპლუატაციასთან დაკავშირებული ყოველწლიური დანახარჯები საკმაოდ მნიშვნელოვანი სიდიდისაა. მისი შემცირება შესაძლებელია მაღალი პროფესიონალი კადრებისა და რაციონალური წარმოების დანერგვის ხარჯზე. სალიანდაგო მეურნეობაში დასაქმებულია 3000-ზე მეტი მუშაკი, რომელთაგან ყველაზე მეტი ლიანდაგის მონტიორია, რაც მომავალში იძლევა კარიერული სვლის კარგ შესაძლებლობას. ლიანდაგის მონტიორმა უნდა უზრუნველყოს ლიანდაგისა და საისრო მეურნეობის მიმდინარე მოვლა-შენახვისა და კაპიტალური შეკეთების სამუშაოების შესრულება ტექნოლოგიური პროცესების შესაბამისად. შრომის იარაღებისა და მცირე მექანიზაციების სწორად ექსპლუატაცია. შესაბამისად ამ პროფესიის ადამიანი აუცილებლად უნდა იყოს თავისი საქმის პროფესიონალი და გამოცდილი სპეციალისტი. პროგრამის წარმატებით დასრულებისა და სწავლის შედეგების სრულად დადასტურების შემთხვევაში კურსდამთავრებული მიიღებს სახელმწიფოს მიერ აღიარებულ სერტიფიკატს.

2.პროგრამის შინაარსი

სასწავლო კვირა	თემატიკა	თემატიკის შესაბამისი სწავლის შედეგების ნომრები	კვირული სასწავლო საათობრივი დატვირთვა	სწავლების მეთოდი/ები	შეფასების მეთოდი/ები	სასწავლოგარემო
1	<ul style="list-style-type: none"> რელსების ტიპები, დანიშნულება და მათდამი წაყენებული მოთხოვნები; სარელსო მასალა და ძირითადი ქიმიური შემადგენლობა; რელსის ზომები, ღრეჩოს სიდიდეს და მისი დამოკიდებულება ტემპერატურულ ცვალებადობასთან. 	1	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C

2	<ul style="list-style-type: none"> რელსის ნიშანდება; რელსის ცვეთის სახეები; ისრული გადამყვანების დანიშნულება; ისრული გადამყვანის ძირითადი შემადგენელი ნაწილები და გეომეტრიული ზომები; ისრის დანიშნულება და მისი შემადგენელი ნაწილები; შემაერთებელი ლიანდაგის დანიშნულება და მისი გეომეტრიული მახასიათებლები. 	1, 2	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C
3	<ul style="list-style-type: none"> ჯვარედის კომპლექტის დანიშნულება და მისი შემადგენელი ნაწილები; ისრული გადამყვანი ძელების დანიშნულება; ისრული გადამყვანის ჯვარედის მარკა; ლიანდაგის ტექნიკური ტერმინოლოგია; სალიანდაგო მექანიზმების და ხელსაწყო-იარაღების ტიპი, მარკა, დანიშნულება; მუ-შა ორგანოების წესივრუ-ლო-ბის შემოწმების ძირითად პრინციპები და ექსპლუატაციის ძირითადი წესები; მასალის სახეობები და გამოყენების წესები; სამუშაო ადგილის მდებარ-ე-ობის (კილომეტრი, პიკეტი, რგო-ლი) განსაზღვრის ძირითად პრინციპები; სალიანდაგო მექანიზმების, ინ-სტრუმენტების და მასალების გადატანის საშუალებები, დატვირთვა-გადმო-ტვირთვის სამუშაოების შესრულების ძირითად წესები, სალიანდაგო მექანიზმების, ინ-ს-ტრუმენტების და ნარჩენი მა-სა-ლების დასაწყოება; 	2,3	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C

	<ul style="list-style-type: none"> სალიანდაგო წარმოებისას მოძრაობის უზრუნველყოფის წესები; პირადი უსაფრთხოების და შრომის დაცვის ძირითადი წესები, მშენებლის მშენებლის კომპეტენციის ფარგლებში. 					
4	<ul style="list-style-type: none"> ლიანდაგში ვაგონის ლენ-ტის ძირითადი პარამეტრები; ლიანდაგის გეგმისა და პროფილის ელემენტები (გრძივი ქანობი, სწორი და მრუდი უბნები); გარე რელსის შემადგენელი და გადასვლელი მრუდები. 	4	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C
5	<ul style="list-style-type: none"> გეგმაში ლიანდაგის მოვლა-შენახვის ნორმები; ჩაღუნვის ისრები. 	5	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C
6	<ul style="list-style-type: none"> საპირაპირო ღრეჩოს გაზომვის წესები; საპირაპირო ღრეჩოების რეგულირების გრაფიკის წაკითხვა; გაზომილი ანათვლების საფუძველზე საპირაპირო ღრეჩოების გაანგარიშება. 	6	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C
7.	<ul style="list-style-type: none"> რელსის შეცვლის სამუშაოთა ტექნოლოგია; შპალის და გადამყვანის ძელის შეცვლის სამუშაოს ტექნოლოგია; შუალედური და საპირაპირო სამაგრების შეცვლის სამუშაოთა ტექნოლოგია; ბალასტის შეცვლის სამუშაოთა ტექნოლოგია; ღორღის გაცხავეების სამუშაოთა ტექნოლოგია; „ფანჯარაში:“ ლიანდაგის შეკეთების სამუშაოთა ტექნოლოგია. 	7	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C

8.	<ul style="list-style-type: none"> • უპირაპირო ლიანდაგის სარელსო წნულებში ტემპერატურული და-ძაბულობის განმუხტვის სამუშაოთა ტექნოლოგია; • უპირაპირო სარელსო წნულის აღდგენის სამუშაოთა ტექნოლოგია; • უპირაპირო ლიანდაგის სარელსო წნულებში ტემპერატურული და-ძაბულობის განმუხტვის სამუშაოთა ტექნოლოგია; • უპირაპირო სარელსო წნულის აღდგენის სამუშაოთა ტექნოლოგია. 	7, 8	15	ლექცია, პრაქტიკული მეცადინეობა	პრაქტიკული დავალება დაკვირვებით	A;C
----	--	------	----	--------------------------------	---------------------------------	-----

3.პროგრამის თავსებადობა პროფესიულ საგანმანათლებლო პროგრამასთან

პროფესიული საგანმანათლებლო პროგრამის სახელწოდება, რომელსაც ეფუძნება პროფესიული მომზადების/პროფესიული გადამზადების პროგრამა „რკინიგზის ლიანდაგის მშენებლობა“	
მოდულის სახელწოდება და საიდენტიფიკაციო კოდი	სწავლის შედეგის დასახელება და რიგითი ნომერი
ლიანდაგის ზედა ნაშენის კონსტრუქცია – 0731809	<ol style="list-style-type: none"> 1. რელსების კონსტრუქციის დახასიათება; 2. ისრული გადამყვანების კონსტრუქციის დახასიათება.
რკინიგზის მშენებლის სამუშაო პროცესის ადგილის ორგანიზება – 0731806;	1. რკინიგზის მშენებლის სამუშაო პროცესის/ადგილის ორგანიზების პროცესის დახასიათება.
ლიანდაგის მიმდინარე მოვლა-შენახვა - 0731810;	<ol style="list-style-type: none"> 1. ლიანდაგის და ისრული გადამყვანის გრძივ პროფილსა და თარაზოში გასწორება; 2. ლიანდაგის გეგმაში გასწორება (რეხტირება); 3. საპირაპირო ღრეჩოების რეგულირება.
ლიანდაგის ზედა ნაშენის ელემენტების შეცვლა -0731811;	<ol style="list-style-type: none"> 1. ლიანდაგის ზედა ნაშენის ელემენტების შეცვლა; 2. ტემპერატურული დაძაბულობის განმუხტვა უპირაპირო ლიანდაგის სარელსო წნულებში.